

# RP™ II

Para productos refinados

### Antecedentes

El RP™ II Flow Improver es un producto de alta tecnología para aplicación en conductos de productos refinados. Con su mejorada estabilidad térmica, y el rendimiento superior del polímero especialmente formulado, el RP™ II Flow Improver es la respuesta para obtener un máximo rendimiento en su conductos de productos refinados.

### Characteristics

Las características de rápida dispersión y disolución del RP™ II Flow Improver aunadas a la elevada eficiencia de su polímero lo convierten en el mejorador de flujo más eficiente que existe actualmente en el mercado.

### Beneficios

#### Rendimiento extraordinario

- Más de un 80% de reducción de la fricción

#### Tecnología superior

- Se necesita menos volumen de polímeros para obtener los mismos resultados de desempeño
- Menos caudal de inyección que otros reductores de fricción
- Incluso una mayor velocidad de disolución en combustibles fríos que otros reductores de fricción
- Reduce en un 40% la corrosión interna del conducto

#### Compatibilidad demostrada con los productos refinados

- Base no acuosa
- Sometido a muchas pruebas, entre ellas las de las normas ASTM para motores

#### Facilidad de manipulación

- Propiedades superiores de manipulación
- No genera residuos peligrosos

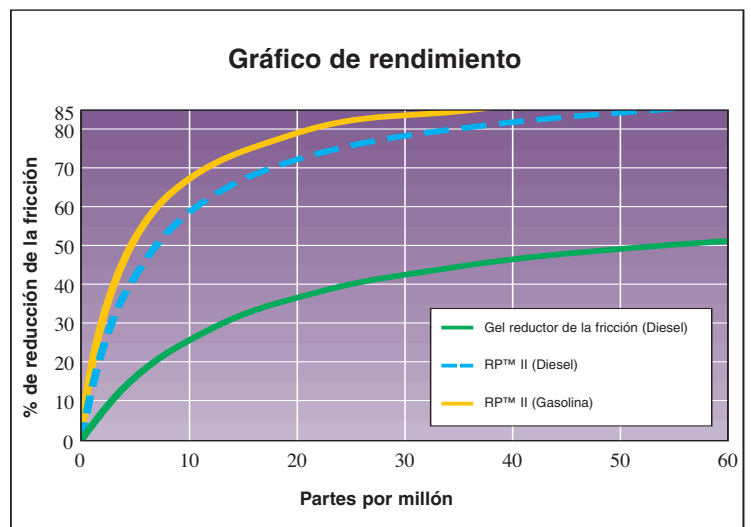
Esto significa que es necesario usar una cantidad menor de polímero para alcanzar el mismo nivel de rendimiento en el conducto de producción. Con tan solo agregar unas pocas partes por millón del RP™ II Flow Improver se puede obtener una reducción de más del 80% de la fricción. El siguiente gráfico muestra el rendimiento previsible del RP™ II Flow Improver en conductos de gasolina y diesel.

El polímero rediseñado del RP™ II Flow Improver se usa en estado suspendido en una base no acuosa. No contiene compuestos inorgánicos, surfactantes ni otros elementos que puedan perjudicar la calidad de los productos refinados. Se han llevado a cabo pruebas de todo tipo y las exigidas por las normas ASTM, para comprobar que el RP™ II Flow Improver no afecta las propiedades de los productos refinados cuando la dosificación del polímero es la recomendada. Se pueden solicitar los resultados de estas pruebas al representante de CSPI.

### Manipulación del producto

El RP™ II Flow Improver es fácil de manipular. Su baja viscosidad le permite fluir fácilmente. También es seguro e inofensivo para el medio ambiente. El punto de inflamación es superior a 175 °F / 79 °C y está categorizado por la Agencia de Protección del Medio Ambiente de EE.UU. (EPA) como “no peligroso”.

Véanse al dorso las propiedades del producto



Comuníquese con nosotros en [www.LiquidPower.com](http://www.LiquidPower.com)

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

### PROPIEDADES GENERALES

Uso destinado	Hidrocarburos líquidos refinados
Tipo de mejorador de flujo	En estado suspendido
Medio portador/solvente	Primario: Alcohol alquílico

### RENDIMIENTO

Máxima reducción de la fricción	Mayor del 80%
Concentración típica	5 a 50 ppm

### PROPIEDADES TÍPICAS

Color	Blanco
Densidad	0.87 galones/cc (7.3 libras/galón)
Punto de inflamación	> 175 °F (79 °C)
Viscosidad	170 cP a 511 <sup>s-1</sup> (No newtoniano)
Punto de congelamiento	-60 °F (-51 °C)
Punto de ebullición	365 °F (185 °C)
Presión de vapor	0.02 libras/pulg. <sup>2</sup> a 100 °F

### MANIPULACIÓN

Rango de temperatura de servicio	-40 °F a 100 °F (-40 °C a 37.8 °C)
Estabilidad del producto	Muy estable en suspensión
Calentamiento	Se recomienda agitación intermitente No necesario

### EQUIPOS DE INYECCIÓN

Bombas	Hay varios tipos de bombas para distintas dosificaciones y condiciones de servicio
Rango de caudal	5 a 2500 galones/día (20 a 9500 litros/día)
Caudalímetro	De masa (Coriolis)
Automatización	Disponible

### SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE (Véase la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales)

Seguridad	Bajo peligro; Líquido combustible no inflamable
Salud	Baja toxicidad. Equipos convencionales de protección
Medio ambiente	Residuo no peligroso según la clasificación de la Agencia de Protección del Medio Ambiente de EE.UU. (EPA).

### EFFECTOS SOBRE LOS PRODUCTOS REFINADOS

Compatibilidad	Todos los componentes son solubles en hidrocarburos. Las pruebas de ASTM no muestran ningún efecto sobre la calidad de los combustibles. Registrado con EPA (EE.UU.)
Pruebas en motores	Motor Ford de 2.3 litros de cilindrada. En concentraciones de 60 ppm de RP™ II Flow Improver, no se observaron depósitos residuales. Motor GM de 5.7 litros de cilindrada. No se observaron depósitos adheridos en las válvulas debido a la gasolina, que dieran lugar a efectos adversos

Los datos presentados son el resultado de pruebas y experiencias que ConocoPhillips considera fiables, y se brindan únicamente con propósitos informativos. ConocoPhillips no asume ninguna responsabilidad civil por daños o lesiones derivadas del uso de los datos aquí contenidos y ninguno de dichos datos constituye una garantía ni una representación de garantía (incluida exención de responsabilidad civil relacionada con patentes) por parte de ConocoPhillips sobre los productos que se describen ni sobre el uso de los mismos para propósitos particulares, aunque dichos propósitos sean conocidos por ConocoPhillips

**Norteamérica  
Latinoamérica**  
P.O. Box 2197  
Houston, TX 77252-2197  
EE.UU.  
Teléfono: +1.832.486.2834  
+1.800.897.2774 (en EE.UU., sin cargo)  
Fax: +1.832.486.2881

**Europa, Oriente Medio, África,  
Asia y Oceanía**  
Mediaalaan 50  
1800 Vilvoorde  
Bruselas  
Bélgica  
Teléfono: +32.2.263.0520  
Fax: +32.2.267.5176

**Rusia y CIS**  
1st Brestskaya str. 29, 8th Floor  
Moscú, Rusia 125047  
Teléfono: +7.095.785.2859  
Fax: +7.095.785.2803